

Warszawa, 06.03.2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. ZAMAWIAJĄCY

WASPAK Sp. z o.o.

ul. Wapienna 7

87-800 Włocławek

Osoba do kontaktu: Łukasz Wasielewski

tel.: 519116725

e-mail: waspak@wp.pl

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zapytania jest zakup i dostawa 1 zestawu urządzeń składających się na aparaturę naukowo-badawczą firmy WASPAK Sp. z o.o. według poniższego zestawienia:

- **zakup i dostawa Wagi densytometrycznej** - niezbędna w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służąca do pomiaru gęstości tworzywa, prace B+R wymagają użycia dokładnej wagi. - **1 sztuka** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji
oraz

- **zakup i dostawa Suszarki laboratoryjnej** - niezbędna w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium – suszarka z wymuszoną cyrkulacją powietrza umożliwia wykonanie procesów technologicznych w zakresie temperatur od temperatury otoczenia do 250 stopni C (523K) w atmosferze powietrza i używana jest do różnego rodzaju testów laboratoryjnych - **1 sztuka** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji;
oraz

- **zakup i dostawa Elektronicznego dynamometru** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do przeprowadzania prób rozciągania, ściskania, zginania wysokiej precyzyjności i wiarygodności na szerokiej gamie materiałów, w tym plastikach - **1 sztuka** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji;
oraz

- **zakup i dostawa Młota cyfrowego** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do prób uderzeniowych, do testowania zgodnie z obowiązującymi normami siły uderzenia, jednoosiowo zgodnie z metodami charpy, izod i innymi testami rozciągliwości pod wpływem uderzenia. Jest to wahadłowy tester uderzeniowy służy do określania wytrzymałości na uderzenie tworzyw sztucznych, szkła, stali i innych materiałów - **1 sztuka** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji;
oraz

- **zakup i dostawa Plastometru** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do określenia współczynnika płynięcia na gorąco tworzyw termoplastycznych zgodnie z najwyższymi normami międzynarodowym - **1 sztuka** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji;

oraz

- **zakup i dostawa Wycinacza manualnego** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do przygotowywania poprzez uderzenie próbek z płytek do testów na wytrzymałość oraz testów głównych cech fizycznych plastiku – **1 sztuka** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji;

oraz

- **zakup i dostawa Nacinarki do próbek** - niezbędna w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służąca do przygotowywania próbek z tworzyw sztucznych dla testu charpy - **1 sztuka** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji.

2. Opis przedmiotu zamówienia (cechy/parametry planowanych do zakupu urządzeń):

A) **Waga densytometryczna** niezbędna w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służąca do pomiaru gęstości tworzywa, prace B+R wymagają użycia dokładnej wagi - **1 sztuka**.

Wymagane cechy/parametry:

- czas stabilizacji do 4 sek.
- rozmiar szalki: 1500x2000mm.
- ryflowana, lakierowana szalka (pomost wagowy).
- 4 nóżki z nakładką gumową.
- przewód sygnałowy (wyświetlacz - platforma wagowa): 4m.
- miernik wagowy z aluminium.
- wyświetlacz LED 18mm

B) **Suszarka laboratoryjna** - niezbędna w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium – suszarka z wymuszoną cyrkulacją powietrza umożliwia wykonanie procesów technologicznych w zakresie temperatur od temperatury otoczenia do 250 stopni C (523K) w atmosferze powietrza i używana jest do różnego rodzaju testów laboratoryjnych - **1 sztuka**.

Wymagane cechy/parametry:

- Wbudowany automatyczny wyłącznik
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem.
- pojemność min. 20 l.
- sterownik mikroprocesorowy z graficznym wyświetlaczem LCD.
- praca z priorytetem temperatury (urządzenie najpierw osiąga zadaną temperaturę, następnie zaczyna odliczać czas programu)
- możliwość cyklicznego powtarzania nastawionego programu.

- C) **Elektroniczny dynamometr** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do przeprowadzania prób rozciągania, ściskania, zginania wysokiej precyzyjności i wiarygodności na szerokiej gamie materiałów, w tym plastikach - **1 sztuka.**

Wymagane cechy/parametry:

- w skład urządzenia wchodzi stacja robocza i oprogramowanie które służy do prezentacji otrzymanych wyników badań oraz przedstawienia ich w formie wykresu.
- zakres pomiarowy od 200N do 10 kN (z dokładnością +/- 0,5%).
- rozdzielczość obciążenia +/-1/100000.
- prędkość przesuwu trawersy: +/-0,001 mm (w trybie ściskania i rozciągania).
- waga min:300kg.
- wymiary min.: 750x500x1730 mm.

- D) **Młot cyfrowy** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do prób udarnościowych, do testowania zgodnie z obowiązującymi normami siły uderzenia, jednoosiowo zgodnie z metodami charpy, izod i innymi testami rozciągliwości pod wpływem uderzenia. Jest to wahadłowy tester uderzeniowy służy do określania wytrzymałości na uderzenie tworzyw sztucznych, szkła, stali i innych materiałów - **1 sztuka.**

Wymagane cechy/parametry:

- zestaw do testu Izod: 5,5J 11J 22J,
- prędkość uderzenia min. 3,5m/s.
- zestaw do testu Charpy: 7,5J 15J 25J, prędkość uderzenia min. 2,9m/s i 3,8m/s.

- E) **Plastometr** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do określenia współczynnika płynięcia na gorąco tworzyw termoplastycznych zgodnie z najwyższymi normami międzynarodowym - **1 sztuka.**

Wymagane cechy/parametry:

- Automatyczna konfiguracja adaptacyjnych parametrów.
- Specjalne elementy grzewcze zapewniają wysoką dokładność temperatury w tłoku badawczym.
- Pneumatyczny system podnoszenia obciążeń.
- Precyzyjny czujnik tłoka umożliwia dokładny pomiar drogi tłoka podczas wyznaczania współczynnika MVR.

- F) **Wycinacz manualny** - niezbędny w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służący do przygotowywania poprzez uderzenie próbek z płytek do testów na wytrzymałość oraz testów głównych cech fizycznych plastiku – **1 sztuka.**

Wymagane cechy/parametry:

- wyposażony w wykrojnik do wycinania próbek do 6 mm grubości.
- obsługa manualna.
- dokładność wykrojnika.
- ostrza wykrojnika wykonane ze stali o podwyższonej twardości.

G) **Nacinarka do próbek** - niezbędna w procesie B+R w ramach tworzonego laboratorium - służąca do przygotowywania próbek z tworzyw sztucznych dla testu charpy - **1 sztuka**.

Wymagane cechy/parametry:

Rozmiar nacięć na próbce

- typ A 45o +/- 30' r=0.25 +/- 0.025mm.
- typ B 45o +/- 30' r=1.0 +/- 0.025mm.
- typ C szerokość cięcia 2 +/- 0.1mm r <= 0.1mm.

Kod CPV:

- 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 38410000-2 Przyrządy pomiarowe
- 38300000-8 Przyrządy do pomiaru
- 38500000-0 Aparatura kontrolna i badawcza
- 38900000-4 Różne przyrządy do badań lub testowania

Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia: Włocławek, ul. Krzywa Góra 28/oddział Firmy (szczegółowych informacji udzieli Zamawiający).

Zamówienie będzie realizowane w ramach projektu pn. „Wsparcie procesów badawczo-rozwojowych w WASPAK Sp. z o.o. poprzez zakup infrastruktury B+R oraz aparatury naukowo-badawczej, niezbędnych do realizacji prac B+R w obszarze innowacyjnych technologii wtrysku tworzywa gazem” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020 w ramach poddziałania 1.2.1

III. OCENA OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

- **Cena brutto wykonania zamówienia:** maksymalnie 100 pkt.

Punktacja za oczekiwane wynagrodzenie brutto zostanie obliczona zgodnie z następującym wzorem:

najniższa oferta cenowa: $P1 = 100$ pkt.,

kolejne oferty cenowe: $Pn = [100 \text{ pkt.} - 10 \times (Cn/C1)]$

gdzie:

C1 - wartość najniższej oferty,

Cn - wartości kolejnych ofert.

Suma punktów będzie liczona według wzoru: $O = C$

gdzie:

O – Ocena

C – Cena

IV. DODATKOWE INFORMACJE

1. W ofercie należy wskazać cenę netto i brutto za każdy element przedmiotu zamówienia określony w pkt. II.2 oraz cenę łączną oferty netto i brutto.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w PLN lub EUR, gdzie kurs przeliczenia ofert wyrażonych w EUR zostanie określony na dzień 06.04.2018 r. tj. ostatni dzień składania ofert (przyjmuje się średni kurs NBP – tabela A).

Oferta winna zostać przedłożona wyłącznie na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania.

2. **Zamawiający dopuszcza składanie wyłącznie ofert całościowych obejmujących i spełniających wszystkie pozycje sprzętowe i parametrowe ujęte w specyfikacji z pkt. II niniejszego Zapytania, w przeciwnym przypadku oferty zostaną uznane za niekompletne i nie będą podlegać rozpatrzeniu.**

3. Termin składania ofert: do 06.04.2018 r.
4. Termin związania ofertą: do 30.04.2018 r.
5. Termin wykonania zamówienia: do 25.06.2018 r.
6. Oferty należy złożyć w firmie:

WASPAK Sp. z o.o.
ul. Wapienna 7
87-800 Włocławek

osobiście (wpływ do 06.04.2018 r.) lub drogą pocztową (wpływ do 06.04.2018 r.) lub e-mailem na adres: waspak@wp.pl (wpływ do 06.04.2018 r.).

Dodatkowych informacji udziela Łukasz Wasielewski pod numerem telefonu +48 519116725 oraz adresem e-mail: waspak@wp.pl

7. W konkursie ofert wygrywa oferta złożona przez Oferenta spełniającą warunki dopuszczające do udziału w postępowaniu ofertowym tj.

- Oferta winna zostać sporządzona i złożona pod rygorem nieważności na Formularzu Ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego i zawierać wypełnione wszystkie elementy Formularza Ofertowego oraz zawierać podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta;

- do Oferty należy załączyć Załącznik w postaci Oświadczenia o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego zawierający podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta, przy czym:

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

- Oferty złożone i nie sporządzone na Formularzu Ofertowym, nie wypełnione w całości, nie zawierające podpisów osób uprawnionych do reprezentowania oferenta i nie zawierające załącznika w postaci oświadczenia o braku powiązań podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta będą odrzucane z przyczyn formalnych,

oraz

- uzyskująca największą liczbę punktów w kryteriach oceny.

8. Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015, poz. 2164 z późn. zm.).

9. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przy ocenie ofert bez podania przyczyny.

12. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.

13. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść na dostawę, montaż sprzętu/urządzeń stanowiących przedmiot niniejszego Zapytania oraz jego uruchomienie, z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT.

14. W zakresie urządzeń wskazanych w pkt. II Zapytania ofertowego (pkt. II. 1 i 2) Zamawiający dopuszcza dostawę urządzeń używanych.

W przypadku gdy dane oferowane urządzenie będzie używane, Oferent winien zaznaczyć w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego w zestawieniu tabelarycznym na str. 3 i 4 czy dane urządzenia jest fabrycznie nowe czy używane poprzez przekreślenie niewłaściwej opcji.

15. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego na wybór dostawcy przedmiotowego zamówienia.

Zamawiający przewiduje możliwość istotnej zmiany zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, w zakresie terminów jej wykonania w następujących okolicznościach:

- możliwości wydłużenia terminu wykonania przedmiotu umowy w przypadku wyrażania zgody na wydłużenie terminu zakończenia realizacji ww. projektu przez Instytucje Zarządzającą Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020,

- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy – w zakresie dostosowania umowy do zmian nią spowodowanych.

Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia przedmiotowego postępowania ofertowego.